

Requerimientos necesarios para la fabricación de tarjetas impresas en fabrica



Diseño de la tarjeta

Aceptamos los formatos más utilizados en diseño gráfico tanto en entorno Macintosh como en PC. Pueden utilizarse formatos distintos de imagen como Freehand, Photoshop, Illustrator, Corel Draw, Tiff, EPS, jpg, etc., pero con alta resolución nunca con menos de 300 ppp y de ser posible en resoluciones iguales o superiores a 600 ppp.

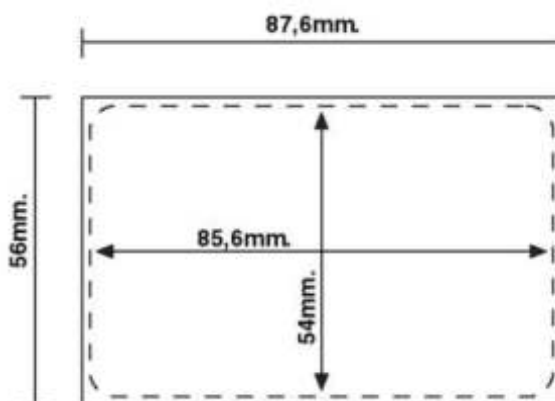
Los diseños pueden ser enviados en soporte CD/DVD o bien por correo electrónico o FTP.

Nuestro departamento de pre-impresión los tratará para adaptarlos a las necesidades de nuestros equipos de impresión.

Tamaño

El tamaño real de una tarjeta CR-80 es de 85,6mmx54mm, pero el original del diseño deberá tener 1mm, de sangre por cada lado, por lo que el tamaño del diseño tiene que ser 87,6x56mm.

No es necesario poner en el diseño los cantos romos (redondeados) aunque a efectos informativos estos tienen que tener un ángulo de vértice de 3°.



Formato de imagen

Los formatos de las imágenes o fotografías serán preferiblemente con extensiones .tif, .eps, .jpg, .psd, .pdf en RGB o preferiblemente en YMCK. La resolución adecuada para su captura no será inferior a 300ppp y a escala 1/1 para imágenes en color o escala de grises.

El resto de gráficos o logotipos deberán estar generados en aplicaciones vectoriales o por capas para poder realizar modificaciones sin pérdida de resolución en nuestro departamento de montaje en el supuesto de ser necesario.

Fuentes

Los fuentes o tipos de letra contenidos dentro de los diseños deberán suministrarse conjuntamente con los mismos con el fin de poder realizar modificaciones y correcciones si fueran necesarias.

También es posible suministrar los textos trazados pero esto no permite modificaciones ni correcciones en textos o diseño.



Colores utilizados

Se deberá informar si la fabricación se realizará por colores directos o cuatricromías. Siempre se utilizarán como referencia los colores pantones.

A efectos informativos las tintas metálicas (oro o plata) siempre serán realizadas por serigrafía.



Características de la tarjeta

Indicar si la tarjeta lleva banda magnética (Alta o baja coercitividad) así como su posición (arriba o abajo), así como panel de firma (Blanco o transparente), grosor de la tarjeta y cuantas características puedan ayudar a definir el proceso de fabricación.

Pruebas gráficas

Antes de comenzar la producción realizaremos una prueba gráfica en formato pdf que se le enviará para su aprobación. Si lo desea podemos realizar una prueba en impresión digital sobre papel y una vez recibida su aprobación (al fichero pdf o la prueba impresa) comenzaremos la producción de tarjetas.

Observaciones generales a las pruebas:

A la hora de elaborar el diseño se deberá tener en consideración que la impresión en soporte plástico difiere de la impresión en papel con respecto a la diferencia en brillos (al laminar la tarjeta puede aclarar el color) y a la resolución final.

La prueba digital en papel impresa es una aproximación a los colores finales por lo que no puede ser considerada como referencia al acabado final.

Merma/exceso

Antes de definir el pedido final deberá tener en cuenta que debido a los procesos industriales para la producción de tarjetas y el meticuloso control de calidad al que son sometidas las tarjetas una vez acabas puede existir merma o exceso sobre el total de tarjetas pedidas.

Esta merma o exceso deberá ser admitida y fluctuará en función del número de tarjetas solicitadas (Pedidos inferiores a 100.000 tarjetas= 5% +/-).

Personalización

Para la personalización de sus tarjetas, es necesario tener en cuenta las siguientes características:

Las bases de datos tendrán que ser ficheros de texto, excel o Access.

Indicarnos en el borrador el tipo de personalización que desean (termo-impresión, código de barras, fotografía color, etc.). Si la tarjeta lleva fotografía, esta deberán enviarla digitalizada en formato PC o en su defecto la fotografía pegada (nunca grapada) a un papel con un número que aparezca en la base de datos para relacionarla y evitar errores.

Realizaremos una prueba final antes de comenzar la producción para su aprobación.

Existe la posibilidad de deterioro de algunas tarjetas en los procesos de personalización. Dicha merma podrá llegar a ser = 5% +/-.

Solicite nuestro documento específico de personalización de tarjetas a nuestro departamento comercial.